

Пояснительная записка

Рабочая программа профессиональной подготовки по профессии «Швея» составлена для учащихся 10 классов на основе Комплекта учебно-программной документации для профессиональной подготовки, разработанных Институтом развития профессионального образования и допущенных Министерством образования и науки Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки, Москва 2006.

Профессиональная подготовка учащихся по профессии «Швея» осуществляется на III ступени обучения (10-11 классы) в общеобразовательном учреждении согласно Перечню профессий рабочих и должностей служащих для профессиональной подготовки учащихся общеобразовательных учреждений (письмо Министерства образования РФ от 21.06.2006 г. № 03-1508 «О перечне профессий (специальностей) общеобразовательных учреждений»).

Целью настоящей программы является профессиональная подготовка старшеклассников по профессии «Швея» на базе государственных, муниципальных учреждений имеющих лицензию на ведение данной образовательной деятельности.

Основными задачами программы являются:

- формирование у обучающихся совокупности социальных, правовых и профессиональных компетенций, необходимых рабочим, выполняющим швейные работы;
- формирование знаний и умений, навыков по профессии «Швея» на начальный квалификационный разряд;
- развитие мотивируемой потребности в получении начального и среднего профессионального образования;
- оказание практико-ориентированной помощи обучающимся в профессиональном самоопределении, выборе пути продолжения профессионального образования.

В соответствии с Перечнем профессий (специальностей) для подготовки старшеклассников по Профессии «Швея» отводится 490 час. Из них на теоретическое обучение отводится 120 час, производственное (практическое) обучение - 346 час, на консультации, подведение итогов, квалификационный экзамен и др. - 10 час. Резерв учебного времени в объеме 14 часов распределен следующим образом: введение-2 часа, оборудование швейного производства- 3 часа, охрана труда-1 час, охрана окружающей среды-3 часа, технология изготовления швейных изделий- 1 час, Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки

(ВТО)- 6 час, Самостоятельное изготовление швейных изделий-3 час, консультации и подведение итогов — 2 часа.

Профессиональная подготовка осуществляется за счет часов дополнительного образования. Количество часов в неделю: 10 класс- 5 часов; 11 класс- 6 часов. Предусмотрена летняя (производственная) практика в объеме 111 часов.

Теоретическое обучение в программе представлено экономическим, общепрофессиональным и специальным курсами.

В процессе изучения экономического курса учащиеся; знакомятся с основами рыночной экономики и предпринимательства, правовыми основами трудовой деятельности, рынком труда и профессии. Экономический курс направлен на формирование у обучающихся социальных и правовых компетенций, способствующих социально-профессиональной адаптации к условиям рынка труда.

Содержание общепрофессионального курса представлено темами, изучение которых профессионально значимо для овладения профессией швеи. В них содержатся основные сведения о материаловедении, оборудовании швейного производства, стандартизации и контроле качества продукции, культуре делового общения, охране труда, окружающей среды.

Содержание специального курса программы направлено на формирование у обучающихся профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями, предъявляемыми к профессиональной подготовке швеи 2 разряда.

В этом курсе предусмотрено изучение технологий обработки и изготовления швейных изделий и др.

Закрепление полученных знаний осуществляется в процессе выполнения лабораторно-практических работ, содержание которых разрабатывается преподавателем (мастером производственного обучения).

Программой предусмотрено производственное (практическое) обучение, в процессе которого обучающиеся выполняют ручные и машинные работы, обрабатывают и изготавливают швейные изделия под руководством мастера производственного обучения и самостоятельно. Пробная квалификационная работа подразумевает выполнение обучающимися проекта под руководством мастера производственного обучения.

Каждое практическое занятие обязательно сопровождается вводным инструктажем по безопасности труда.

Обучение по программе заканчивается консультациями, подведением итогов и квалификационным экзаменом.

Обучающемуся, сдавшему квалификационный экзамен, присваивается квалификация «Швея» 2-го разряда и выдается свидетельство государственного образца.

Лицо, не сдавшее квалификационный экзамен, получает справку установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - швея

Квалификация - 2 разряд

Швея 2-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правил; закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

Учебный план

Профессиональная подготовка по профессии:	Предметы	10 класс	Летняя практика	11 класс	Всего
"Швея"	Теоретическое обучение				130
	Введение.	2			2
	<u>Экономический курс: 8</u> 1.1 Основы рыночной экономики и предпринимательства	2			2
	1.2 Правовые основы трудовой деятельности	3			3
	1.3 Рынок труда и профессии	3			3
	<u>Общепрофессиональный курс: 40</u> 2.1 Материаловедение	10			10
	2.2 Оборудование швейного производства	15			15
	2.3 Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность	5			5
	2.4 Охрана окружающей среды	5			5
	2.5 Культура делового общения	5			5
	<u>Специальный курс: 80</u> 3.1 Виды работ при изготовлении швейных изделий	15			15
	3.2 Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка	30			30
	3.3 Технология изготовления швейных изделий	35			35
	Производственное (практическое)				354

обучение				
Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка	5			5
Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ	30			30
Овладение навыками по обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки	10		36	46
Самостоятельное изготовление швейных изделий	35	76	159	270
Консультации, подведение итогов			6	6
Квалификационный экзамен			6	6
<i>Количество часов в неделю:</i>	6		6	
ВСЕГО:	210	76	204	490

Содержание программы

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Введение

Роль профессиональной подготовки и профессионального образования молодежи к условиям рыночной экономики. Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе "Швея". Требования, предъявляемые к профессиональной компетенции швеи.

Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебном классе, на рабочем месте.

Общие сведения об истории развития швейного дела. Ознакомление с работами учащихся прошлых лет.

1. Экономический курс (8часов)

Основы рыночной экономики и предпринимательства

Основные законы рыночной экономики. Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция.

Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики. «Бизнес-план» - основа самостоятельной предпринимательской деятельности.

1.2 Правовые основы трудовой деятельности

Общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений. Трудовой контракт (договор) как форма трудовых взаимоотношений работника и работодателя. Виды документов, необходимых для представления работодателю при заключении трудового договора. Гарантии при приеме на работу. Формы заработной платы. Правовые основы социальной защиты и социального обеспечения. Порядок разрешения трудовых споров. Роль профсоюзов в трудовых отношениях.

1.3. Рынок труда и профессии

Проблемы занятости молодежи в условиях рынка труда. Закон Российской Федерации "О занятости населения", его роль в социальной защите незанятой молодежи. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда.

Профессии и специальности, пользующиеся спросом на отечественном и зарубежном рынках труда.

Мобильность профессиональных кадров. Требования работодателей к профессионалам. Способы получения информации о вакантных рабочих местах.

Продолжение профессионального образования. Перспективы обучения в учреждениях НПО и СПО.

2. Общепрофессиональный (общепрофессиональный) курс (40часов)

2.1. Материаловедение (10часов)

Волокнистые материалы и их свойства. Волокна, получаемые для изготовления тканей. Классификация волокон по происхождению. Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения. Штапельные волокна. Химические волокна

Ассортимент тканей. Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.

Нетканые материалы. Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.

Материалы для соединения швейных изделий. Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.

Фурнитура и отделочные материалы. Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

Лабораторно-практические работы

1. Ознакомление с видами волокнистых материалов и их свойствами.
2. Изучение различных видов тканей.

2.2. Оборудование швейного производства (15 часов)

Швейные машины

Классификации машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса. Краткая характеристика основных видов швейных машин. Рабочие органы швейной машины и их взаимодействие. Классификация машинных игл. Подбор игл и зависимости от вида и толщины тканей, приёмы установки игл.

Машины челночного стежка. Характеристика челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка. Регулятор натяжения верхней нити. Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей. Шпульный колпачок и его устройство. Регулировка длины стежка. Механизм иглы, его устройство и работа. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носу челнока. Места смазки деталей механизма иглы.

Механизм нитепритягивателя, конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки механизма. Неполадки в работе механизма челнока.

Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа, места смазки, неполадки в работе.

Регулятор длины стежка и механизм обратного хода. Принцип регулировки длины стежка. Места смазки. •

Механизм лапки, устройство и работа. Механизм подъёма лапки рукой и ногой. Регулировка лапки по высоте и по изменению давления на ткань. Установка лапки.

Варианты одноигольных и двуигольных машин челночного стежка.

Машины цепного стежка. Назначение и область применения машин. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства. Характеристика и конструктивные особенности машин цепного стежка.

Машины для выполнения зигзагообразной строчки. Назначение зигзагообразной строчки, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

Машины обметанные и стачивающие- обметочные. Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, работа и регулировка механизмов. Заправка ниток, смазка машин.

Неполадки в работе швейных машин. Технический уход за машинами. Неполадки в работе швейных машин. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугий и слабой строчки и других неполадок. Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

Приспособления малой механизации. Назначение и конструкции различных приспособлений к швейным машинам. Приспособления для окантовки деталей. Приспособления для машинных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышения производительности труда.

Оборудование для тепловой обработки и клеевого соединения деталей. Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.

Подъёмно-транспортные устройства. Подъёмно-транспортные устройства (конвейеры, транспортеры), применяемые в швейном производстве, их использование в изготовлении изделий и повышении производительности труда.

Лабораторно-практическая работа

1. Изучение устройства швейных машин.
2. Изучение приемов подготовки машин к работе: заправка нити и регулировка стежка, подготовка и установка иглы, смазка машин, заправка тканей и др.
3. Изучение неисправностей машины, способов их предупреждения и устранения.

2.3. Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность . (5 часов)

Требования безопасного труда на швейном предприятии. Государственный надзор и общественный контроль за соблюдением требований безопасного труда и безопасной эксплуатации оборудования.

Ответственность руководителей соблюдение норм и правил охраны труда. Ответственность рабочих за нарушения правил безопасного труда и трудовой дисциплины. Основные причины травматизма на швейных предприятиях. Меры их предупреждения.

Правила безопасного труда при работе в учебной (швейной) мастерской. Электробезопасность. Первая помощь при травмах и поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров. Огнетушительные средства. Правила поведения при пожарах.

Основы санитарии и гигиены при выполнении швейных работ. Требования к рабочей одежде. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Понятия о профзаболеваниях. Медицинские противопоказания на работу, швеи.

Лабораторно-практическая работа

1. Изучение инструкции по безопасности труда.
2. Изучение правил оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.

2.4. Охрана окружающей среды (5 часов)

Принципы рационального природопользования. Источники и виды загрязнений окружающей среды.

Законодательство в области охраны окружающей среды. Государственные мероприятия по охране окружающей среды. Административная и юридическая ответственность в области природопользования.

2.5. Культура делового общения (5 часов)

Характеристика процесса общения с психологической точки зрения. Методы и средства делового общения. Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход.

Психологический климат в коллективе и межличностные взаимоотношения (деловые, формальные, неформальные). Социальные нормы нововведения в коллективе.

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов. Этика профессиональных отношений.

Лабораторно-практическая работа

Деловая игра: "Конфликтная ситуация".

3. Специальный курс (80 часов)

3.1. Виды работ при изготовлении швейных изделий (15 часов)

Ручные работы. Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления. Виды ручных стежков, их применение. Способы крепления фурнитуры. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида, материала.

Машинные работы. (организация рабочего места при выполнении машинных операций. Приемы работы на универсальной швейной машине. Подбор игл и ниток соответственно обрабатываемым тканям. Виды машинных стежков и строчек. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов, их классификация.

Лабораторно-практические работы:

1. Выполнение машинных работ на бумаге без ниток, на бумаге с нитками.
2. Выполнение прямых и фигурных строчек на ткани.
3. Выполнение швов.

3.2. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно тепловая обработка (ВТО) (30 часов)

Начальная обработка деталей. Детали швейных изделия и их составные части. Швы применяемые для их соединения. Правила соединения частей деталей швейного изделия.

Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки. Обработка разрезов.

Разрезы плоских деталей, их назначение. Шлица как конструктивный элемент одежды. Технологическая последовательность обработки шлицы, использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов.

Классификация кокеток по способу соединения с изделием. Последовательность их обработки.

Классификация карманов. Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками. Обработка кармана с оборкой. Обработка кармана с подкройным бочком и в швейных изделия. Технология обработки прорезных карманов: "в рамку и "листочка".

Застежки. Виды. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель обметанных, руликовых, нитяных, бельевых). Обработка застежки тесьмой "молния" (4 способа). Обработка застёжки подбортом (цельновыкроенным и притачным), планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).

Обработка отдельных мелких деталей (клапаны, хлястики, шлёвки, погоны). Их виды, составные части, способы обработки.

Обработка различных срезов плоских деталей Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования. Окантовка, способы выполнения. Способы обработки срезов проймы и горловины (подкойная обтачка па лицевую и изнаночную стороны, кость бейка, окантовочный шов).

Обработка воротников. Стойка, отложной, на отрезной стойке, цельновыкроенный, пиджачного типа. Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.

Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками, манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение. Технологическая последовательность *обработки верхнего среза* юбки, брюк; *нижнего среза* юбки, брюк. ВТО.

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ.

Контроль качества выполнения работ.

Лабораторно - практические работы

1. Изучение правил соединения частей деталей швейного изделия.
2. Овладение способами обработки деталей швейного изделия петель, застежек, мелких деталей, воротников, рукавов и др.
3. Овладение приемами ВТО деталей швейного изделия.

3.3. Технология изготовления швейных изделий (35 часов)

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение.

Монтаж плечевых и поясных изделий. Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения плечевых и боковых срезов в различных швейных изделиях. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукава с изделием.

Технология изготовления юбки. Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки боковых срезов, вытачек, застежки, верхнего среза, низа в юбках различных фасонов ВТО юбки.

Технология изготовления брюк. Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застежки, верхнего среза различных моделей. Соединение основных частей брюк. ВТО брюк.

Технологическая последовательность изготовления плечевого изделия.

Характеристика фасонов платья, детали кроя. Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкции.

Способы отделки. Окончательная отделка швейных изделий

Формы и средства контроля

Проверка знаний учащихся осуществляется путем устного опроса и письменных контрольных работ.

Контрольная работа №1 экономический курс

I вариант

1. Понятие «себестоимость».
2. Виды предприятий в зависимости от формы собственности
3. Формы заработной платы
4. Какова роль закона Российской Федерации «О занятости населения» в социальной защите незанятой молодежи.

II вариант

1. Понятие «инфляция».
2. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики
3. Гарантии при приеме на работу
4. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда.

Контрольная работа №2 общепрофессиональный курс

I вариант

1. Классификация волокон по происхождению.
2. Краткая характеристика и свойства хлопчатобумажных, шерстяных, льняных тканей.
3. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка.
4. Оборудование для тепловой обработки и клеевого соединения деталей.

II вариант

1. Основные свойства волокон..
2. Классификация нетканых материалов
3. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугой и слабой строчки и других неполадок.
4. Подъемно- транспортные устройство.

**Контрольная работа №3
обще профессиональный курс**

I вариант

1. Источники и виды загрязнений окружающей среды.
2. Основные причины травматизма на швейных предприятиях. Меры их предупреждения.
3. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

II вариант

1. Государственные мероприятия по охране окружающей среды.
2. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Понятия о профзаболеваниях.
3. Этика профессиональных отношений.

**Контрольная работа №4
специальный курс**

I вариант

1. Технологическая последовательность обработки прорезного кармана "в рамку".
2. Технология обработки срезов проймы и горловины подкройной обтачкой.
3. Технология соединения воротников с горловиной.

II вариант

1. Технологическая последовательность обработки прорезного кармана "листочка".
2. Технология обработки срезов проймы и горловины косой бейкой.
3. Технология обработки низа рукава манжетами.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ

1. Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка (5 часов)

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка. Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещению швейной мастерской и рабочему месту швеи. Требования, предъявляемые к личной гигиене и рабочей одежде.

Причины травматизма в швейных мастерских. Виды травм, их предупреждение. Первая медицинская помощь.

Причины пожаров в швейных мастерских. Меры предупреждения пожаров. Пользование первичными средствами пожаротушения.

Зачет по правилам безопасного труда и электробезопасности.

2. Владение навыками выполнения ручных и машинных работ (30 часов)

Обучение выполнению ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования иглой и наперстком. Приёмы выполнения ручных стежков. Выполнение строчек прямого стежка, наметочных строчек и косых стежков. Изготовление закрепок, обметывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Обучение выполнению машинных работ. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины.

Подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Уход за машиной.

Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани. Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки. Соединение срезов деталей стачным швом, настрочным, накладным швом с открытым и закрытым срезами. Выполнение шва встык, запошивочного, двойного, различного вида, краевых и отделочных швов.

3. Владение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнение влажно-тепловой обработки (10 часов)

Обработка срезов, вытачек, складок. Обметывание срезов, их обработка полоской ткани или специальной тесьмой. Обработка вытачек. Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам вытачек. Обработка складок различных видов. Обработка рельефов и подрезов.

Обработка мелких деталей. Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погонов, шлёвок. Обработка петель. Обметывание петель из вытачного шнура, бельевые петли.

Обработка карманов. Накладные карманы, их детали. Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны, кармана с оборкой. Обработка карманов в швах изделия и с подкройным бочком. Обработка прорезного кармана "в рамку", обработка прорезного кармана "листочка",

Обработка шлиц и разрезов. Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.

Обработка тесьмой застежки "молния" различными способами. Обработка верхних и нижних срезов юбок и брюк. Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами. Различные способы обработки низа юбки. Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой. Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швом в подгибку, обтачками, окантовочными швами. Обработка низа рукава цельновыкроенными, отложными, притачным манжетами.

Обработка застежки. Способы обработки застежки подбортом цельновыкроенным и притачным, планками цельновыкроенными, притачными, настрочными.

Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Способы обработки воротников ("стойка", отложного, на отрезной "стойке", цельновыкроенный, пиджачного типа). Способы соединения их с изделием. ВТО. Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

4. Самостоятельное изготовление швейных изделий. (76 часов)

Постельное белье и столовое белье. Изготовление постельного белья (наволочки, простыни, пододеяльники), скатертей, полотенец, салфеток. Обработка края простыни.. Обработка наволочки двойным швом. Обработка выреза пододеяльника.

Пошив фартука. Изготовление поясных изделий. Обработка верхних и нижних срезов. Изготовление плечевых изделий. Обработка воротника, застежки, рукава. Влажно-тепловая обработка.

Пробная квалификационная работа.

Консультации, подведение итогов

Консультации по изученному материалу, продолжению профессионального образования, трудоустройству.

Подведение итогов теоретического обучения (беседа, тестовый контроль).

Квалификационный экзамен

Аттестация обучающихся в соответствии с профессиональными требованиями и квалификационной характеристикой "Швей" 2-го разряда.

Формы и средства контроля

Проверка знаний учащихся осуществляется путем оценивания практических работ, также сдачи квалификационного экзамена по профессии.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ

Наглядные пособия.

1. ТУ на выполнение ручных работ
2. Плакат «Образование челночного стежка»
3. Таблица подбора игл и ниток
4. Таблица «Терминология ВТО Температурный режим.»
5. Презентация «Машинные швы»
6. Презентация «Ручные швы»
7. Презентация «Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк и юбок»
8. Презентация «Виды отделок при изготовлении постельного и столового белья»
9. Презентация «Классификация волокон по происхождению»
10. Презентация «Свойства тканей»
11. Образцы складок, рельефов, вытачек
12. Образцы застежки тесьмы «молния».
13. Швейные образцы: клапаны, пояса, хлястики, шлевки, паты, погоны, банты.
14. Швейные образцы: планки, кокетки, гульфики.
15. Образцы карманов
16. Образцы рукавов
17. Образцы боковых и плечевых срезов
18. Образцы обработки гульфика, хлястика, пат , погонов.
19. Образцы тканей
20. Образцы нетканых материалов
21. Образцы прокладочных и утепляющих материалов

Учебники:

1. Материаловедение швейного производства: учеб.пособие для студ.сред.проф.образования.- М: Издательский центр «Академия», 2008. Н.А. Савостицкий. Э.К. Амирова
2. Швейное оборудование: учебное пособие.-Р-н-Д: «Феникс», 2007 Суворова О.В
3. Этика деловых отношений. М: ИД «Форум»: ИНФРА-М, 2009 (Профессиональное образование), 2009, Борисов В.К.
4. Технология швейного производства: Учеб.пособие для сред.проф.учеб.заведений/Э.К.Амирова,А.Т.Труханова- М.: Издательский центр «Академия», 2004, А.Т. Труханова.
5. Изготовление женской легкой одежды: учебное пособие. - М. : Издательский центр «Академия», 2008, В.Высоцкая

МАТЕРИАЛЬНАЯ БАЗА

1. 97-А кл. ОЗЛМ-5шт
2. Машина бытовая Djanome 2 шт
3. Стачивающая машина 1022 кл ПМЗ-2 шт
4. Петельная машина 1 шт
5. Оверлок 51-А кл-1 шт
6. Электро-паровой. утюг- 1 шт
7. Утюжильная доска- 1шт
8. Манекен-1 шт
9. Мультимедиапроектор Acer – 1 шт

10. Электронная доска-1